

MANUALE DI ISTRUZIONE

**POMPA SCARICO CONDENZA
PER CANALINA**

cod. 117524



NC EN ISO 3744 : 2012

Versione: FLOWATCH® SILENCE DT20

Ideale per condizionatori fino a $\leq 20\text{kW}$ / 68000 BTU

CARATTERISTICHE TECNICHE:

Alimentazione: 100-240V 50-60Hz

Potenza: 3W

Portata max: 20 l/h

Grado di protezione: IP24

Blocco pompa: P37 x H40 x L168 mm

Unità di rilevazione: P36 x H38 x L75 mm

Altezza di spinta: 10 m

Altezza di aspirazione: 3 m

Livello sonoro: Silenzio estremo – nessun disturbo, anche in camera da letto

Allarme: NC

Diametro tubo aspirazione: 5/7mm

Diametro tubo evacuazione: 6/9mm

Lunghezza cavo alimentazione/allarme: 1.6 m

Funzionamento: 100%

La pompa è in grado di funzionare al 100% del tempo se necessario

A. COLLEGAMENTO ELETTRICO / ALLARME

1. Alimentazione della pompa

Scollegare tutta l'alimentazione elettrica durante l'installazione.

2. Collegamento dell'allarme

La pompa ha un contatto di sicurezza normalmente chiuso (NC) per arrestare il condizionatore d'aria interno in caso di rischio di trabocco di condensa (ricordarsi di controllare le specifiche del condizionatore d'aria). Seguire la figura 4 per il collegamento dell'allarme.

B. INSTALLAZIONE DEL BLOCCO DI RILEVAMENTO

L'unità di rilevamento (B) viene fornita con una TENSIONE MOLTO BASSA dall'unità di pompaggio. È indispensabile utilizzare il cavo in dotazione. Un manicotto flessibile a gomito (F) viene utilizzato per collegare l'unità di rilevamento al vassoio del condizionatore d'aria. L'aspirazione avviene tramite il tubo flessibile da 1,8m (G) con un diametro interno di 5 mm. Utilizzare le 2 fascette di serraggio (E) per lo sfianto (D), diametro interno 4 mm, lunghezza 150 mm. Il blocco del rivelatore deve essere posizionato e fissato in posizione orizzontale - vedi figura 5 - mediante la guida di fissaggio e il biadesivo (I). Selezionare la direzione di scarico più adatta all'applicazione eappare la presa di scarico inutilizzata con la spina nera - vedi figura 5.

C. INSTALLAZIONE DEL BLOCCO POMPA

La pompa (A) può essere montata nel condizionatore d'aria, in un condotto o in un controsoffitto. Un biadesivo (H) è fornito a questo scopo. È necessario lasciare uno spazio libero intorno alla pompa (A) per consentire il raffreddamento dell'unità di pompaggio durante il funzionamento per un lungo periodo di tempo. La pompa (A) non deve essere coperta (nessun isolamento, schiuma, ecc.). Il tubo di scarico (non fornito) deve avere un diametro di 6 x 9 mm per essere fissato all'attacco di uscita. Utilizzare una fascetta di serraggio (E) per assicurare una tenuta ermetica.

Osservare la direzione del flusso indicata dalla freccia sul blocco pompa. Se l'uscita del tubo di mandata della pompa si trova ad un livello inferiore rispetto al blocco pompa, e per evitare un effetto sifonante (scarico negativo - vedi figura 7), è indispensabile:

- installare lo Stop Siphoning SICCOM (J) - vedi figura 8.
- o oppure collegare l'uscita del tubo di mandata ad un tubo di diametro maggiore - vedi figura 9.

D. FUNZIONAMENTO E MANUTENZIONE

1. TEST FUNZIONALE (consigliato)

Attenzione: non far mai funzionare la pompa a secco per più dei pochi secondi necessari alla messa in funzione (rischio di danni alla pompa).

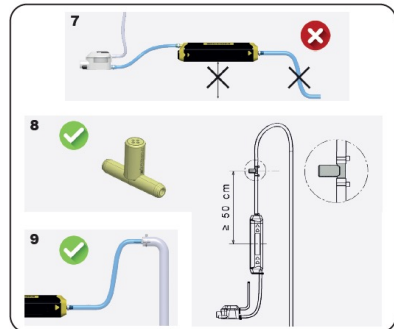
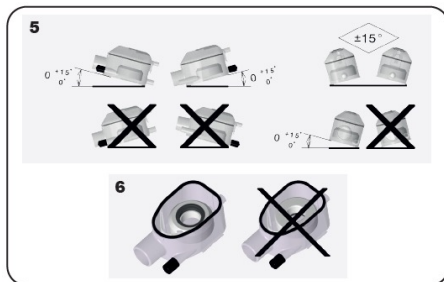
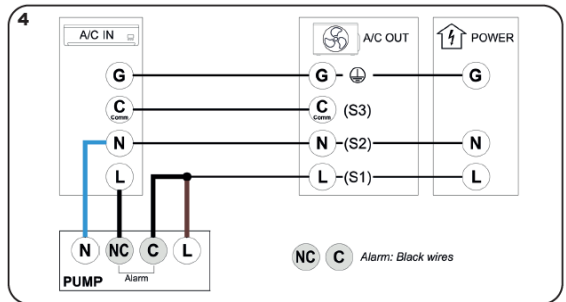
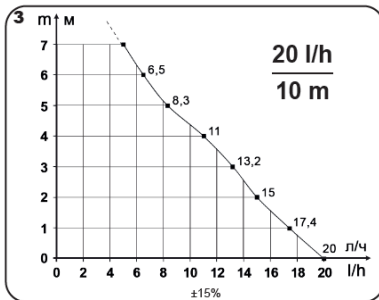
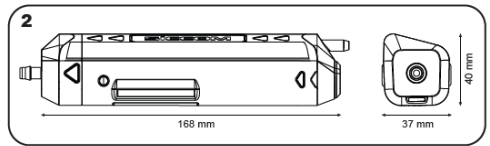
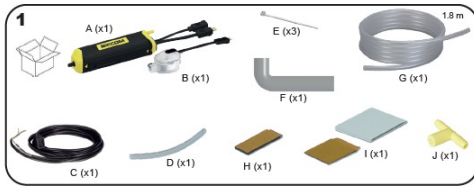
- Versare acqua nella vaschetta del condizionatore d'aria senza eccessi (NB il tubo di sfianto deve rimanere asciutto).
- Controllare che la pompa sia accesa e che l'acqua venga scaricata dalla pompa e poi spenta.
- Testare l'allarme versando acqua in modo continuo, anche dopo l'avvio della pompa, in modo che il galleggiante attivi l'allarme (galleggiante di alto livello).

2. MANUTENZIONE

Qualsiasi intervento sulla pompa di condensa **deve essere eseguito a motore spento**.

Quando è necessaria la manutenzione: Rimuovere il coperchio del blocco di rilevamento, del filtro e del galleggiante. Pulire l'interno del serbatoio e il galleggiante con una soluzione antibatterica. Sciacquare accuratamente dopo l'uso di qualsiasi prodotto per la pulizia.

Assicurarsi che la guarnizione del coperchio sia nella sua sede. Assicurarsi che il galleggiante sia posizionato correttamente (magnete verso l'alto) - vedi diagramma 6.



VANTAGGI



Silenzio estremo

Un'esperienza d'uso senza pari. Nessun disturbo, anche in camera da letto.

DT20 TECHNO

Nuova tecnologia

Consumi bassissimi, silenziosità ineguagliabile, affidabilità eccezionale... Testato e approvato!



Grado di protezione IP24

Tenuta agli schizzi d'acqua.



Connettori Plug & Play

Installazione e manutenzione facili e veloci.

3W

Consumo di energia molto basso

Consumo di energia di soli 3W, solo durante funzionamento!



Anello di fissaggio

Per facilitare l'installazione, la pompa può essere sospesa con un fascetta.



Stop siphoning incluso

Evita il fenomeno dello scarico negativo e garantisce il buon funzionamento della pompa nel tempo.



CONTENUTO

Pompa - Blocco di rilevazione con tubo di sfiato
- Cavo di alimentazione/allarme - Stop Siphoning - Supporto blocco di rilevazione - Biadesivi - Tubo d'entrata - Tubo di aspirazione 1,8 mt. - 3 fascette di serraggio



CERTIFICATI:



Ferrari S.r.l. dichiara che i prodotti nel presente manuale sono da intendersi ad esclusivo uso professionale e destinati a soggetti in possesso della professionalità richiesta per il tipo di prodotto, con espressa esclusione dei consumatori. La buona rispondenza dei materiali agli usi espressamente indicati e condizionata alla corretta installazione oltre che al corretto dimensionamento ed utilizzo degli accessori previsto dalle norme. Le illustrazioni, le foto, le misure e quant'altro indicato non sono impegnative, sono puramente indicative e possono variare senza alcun obbligo di preavviso.