

SCHEMA TECNICA**LIQUIDO ANTICONGELANTE ATOSSICO ECOLOGICO**

Liquido anticongelante ad uso alimentare di tipo permanente a base di glicole monopropilenico, inibito senza ammine, nitriti e fosfati.

FA garantisce un'eccellente e sicura protezione dal gelo, dalla corrosione e dalla formazione di incrostazioni di tutti gli impianti di raffreddamento, riscaldamento e impianti a pannelli solari a circolazione naturale e forzata. È compatibile con molti metalli ed i materiali più comunemente utilizzati.

FA non fa schiuma.

Non corrode parti metalliche, di gomma e plastica.

Evita la formazione di incrostazioni.

Non è infiammabile.

NOTA IMPORTANTE

Si ricorda di consultare il manuale tecnico della caldaia e degli altri componenti dell'impianto (circolatori, radiatori...) per verificare se la casa produttrice consiglia un liquido anticongelante basato su principi attivi diversi.

PROPORZIONE DI MISCELA

Si consiglia di utilizzare una percentuale minima di FA del 35/40% per avere un ottimale livello di protezione anticorrosiva.



CONTENUTO D'ACQUA DELL'IMPIANTO	QUANTITÀ DI ANTICONGELANTE	PROTEZIONE FINO A
100 lt	9%	-2° C
100 lt	13 %	-3° C
100 lt	21%	-7° C
100 lt	29 %	-12° C
100 lt	33 %	-15° C
100 lt	39 %	-20° C

DATI DI SICUREZZA

Non fa schiuma.

Non corrode parti metalliche, di gomma e plastica.

Evita la formazione di incrostazioni.

Non è infiammabile.

SMALTIMENTO

Smaltire nel rispetto delle norme locali, consultare la scheda informativa

CONFORME UNI 8065/19

CODICE	CONFEZIONE
170778 FA10	10 lt
170237 FA25	25 lt

